

TRIS (TRIS-BASE, TRIZMA)**13-1321-05 – 500g****13-1321-02 – 250g****13-1321-01 – 100g****Ficha de Instruções de Uso****1. Sinônimos**

- THAM
- TRIZMA
- Trometamol
- Tris-base
- Tris (hydroxymethyl) aminomethane
- 2-Amino-2-(hydroxymethyl)-1,3- propanediol

2. Características

- Pó branco sólido cristalino,
- Ultra-puro,
- Livre de nuclease e protease,
- Facilmente solúvel em água fria ou quente,
- Solúvel em metanol,
- Incompatível com agentes oxidantes fortes, bases e umidade,
- Não testado para pirogênios

3. Aplicações

Utilizado na preparação de tampões para eletroforese, devido ao 'range' de tamponamento (pH 7,0 – 9,0).

4. Observação

Os valores de pH de todos os tampões são dependentes da concentração e da temperatura. Para tampões contendo Tris, o pH aumenta aproximadamente 0.03 unidades para cada 1°C. A diminuição e o aumento da temperatura na diluição dez vezes alteram em aproximadamente 0.03-0.05 unidades o pH.

Para aplicações que requerem de cálculos de precisão utilize cuidadosamente o pHmetro calibrado com um eletrodo na combinação de vidro/calomel.

5. Manipulação

- Em contato acidental com a pele, olhos e mucosas lavar com água abundante.
- Para evitar acidentes trabalhar com máscara e equipamentos de proteção individual.

6. Especificações técnicas

- **Fórmula Química:** $C_4H_{11}NO_3$
- **Peso Molecular:** 121,14 g
- **Ponto de fusão:** 150-152°C
- **pH de uso:** 7 – 9

7. Armazenamento

Entre 10°C e 30°C.

Manter em recipiente fechado, ambiente seco e ventilado.

8. Garantia da Qualidade

A NOVA BIOTECNOLOGIA fornece garantia do produto TRIS (TRIS-BASE) por ela fornecido contra defeitos de produção pelo período de validade do produto, salvo especificações em contrário a constar da proposta.

- A garantia abrange defeitos de produção.
Exceções na garantia:
- Todos os produtos com defeitos oriundos de mau uso, imperícia, conservação ou armazenagem inadequada.
- Quando não for utilizado de acordo com sua finalidade de aplicação.

9. Informações do Fabricante**NOVA BIOTECNOLOGIA LTDA**

R. PASADENA, 235 - PARQUE INDUSTRIAL SAN JOSE

CEP: 06.715-864 - COTIA/SP - BRASIL

CNPJ: 24.096.423/0001-15

RESPONSÁVEL TÉCNICO

Dra. ELIZABETH CORTEZ HERRERA - CRBM 20951

10. Atendimento ao Consumidor

Tel. +55 (11) 4243-2356

www.novabiotechologia.com.br

e-mail: assessoria@novabiotechologia.com.br sac@novabiotechologia.com.br